



# BAC PRO TCI



## Technicien en Chaudronnerie Industrielle

### FORMATION DIPLÔMANTE PAR APPRENTISSAGE



### ALTERNANCE

- 2 semaines au pôle formation - CFAI
- 2 semaines en entreprise

### SITUATION

Formation à Bruges / Tarnos / Périgueux / Reignac (possibilité d'hébergement à Tarnos)

### ADMISSION

- Etre âgé de moins de 30 ans
- Classe de 3ème du secondaire, titulaire d'un CAP, d'un BEP ou d'un Baccalauréat
- La durée de la formation est déterminée après étude du dossier scolaire et entretien de motivation
- Valider un projet professionnel lors d'un entretien
- L'admission définitive sera soumise à la signature d'un contrat d'apprentissage avec une entreprise

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

Le Technicien en Chaudronnerie Industrielle devra définir et planifier, pour chaque chantier, les trois principales étapes à suivre par son équipe : la conception, l'organisation, la réalisation.

- En fonction de son profil et de son expérience, il peut assurer le poste de chef d'équipe. A ce titre, il assure le contrôle de chaque étape.
- Il maîtrise toutes les techniques et tous les procédés, et sait s'adapter aux nouvelles technologies (machines à Commandes Numériques, logiciels de conception...).
- Il veille à l'application des normes de sécurité en vigueur.

Le travail s'effectue en atelier pour la réalisation de petites pièces ou de parties d'ouvrages.

Le Technicien en Chaudronnerie Industrielle est amené à se déplacer pour l'assemblage définitif ou modification sur chantier.

Métier nécessitant de la méthode, une grande rigueur notamment pour les réalisations à fortes contraintes de sécurité dans certains domaines, une grande habilité manuelle, ainsi qu'une très bonne représentation dans l'espace.

### FORMATION EN 1, 2 OU 3 ANS

#### • Enseignement Général par année

Mathématiques	58 h
*Français	60 h
*Histoire géographique	45 h
Anglais	43 h
Économie d'entreprise	30 h
Prévention santé	20 h
Sciences	40 h
*Education physique et sportive	40 h
*Education artistique	25 h

#### • Enseignement Professionnel par année

Dessin technique (DAO)	25 h
Mécanique	30 h
Gestion de production	25 h
Traçage (FAO)	25 h
Technologie	35 h
Formation aux premiers secours	17 h
Lecture de plans	42 h
Atelier (dont CN)	125 h
Accompagnement et suivi professionnel	14 h

\*sauf BAC PRO TCI 1 an

## LA FORMATION EN ENTREPRISE

### SECTEURS CONCERNES

• Les entreprises technologiques et industrielles ayant des besoins dans les domaines de la chaudronnerie, de la tôlerie, de la tuyauterie industrielle et des structures métalliques principalement dans la Métallurgie (Constructions Navale et Ferroviaire, ...), mais aussi :  
Agroalimentaire, Chimie- Pétrochimie, Bois-Papier-Carton, Bâtiment-Travaux Publics, Nucléaire & Énergétique, Aéronautique & Spatial, etc....

### OBJECTIFS EN ENTREPRISE

L'apprenti(e) est amené à participer à des tâches très diverses :

- prise des cotes sur site, lecture de plans en atelier, traçage du développé du volume à obtenir (traditionnel ou informatisé), prévision de la quantité de matière à utiliser
- planification et suivi de l'avancée du travail
- conformage des pièces (chaudronnerie / structures métalliques) avec le chef d'équipe.

### PEDAGOGIE DE L'ALTERNANCE - SUIVI DES APPRENTIS

- Collaboration pôle formation - CFAI / ENTREPRISE : visites, réunions
- Accompagnement et tutorat pédagogique

### RENSEIGNEMENTS ET CANDIDATURE

Dossiers de candidature disponibles sur le site internet  
[www.formation-maisonindustrie.com](http://www.formation-maisonindustrie.com)

Rendez-vous de l'alternance :  
tous les mercredis à 14 h.



### PROJET TECHNIQUE DE FIN D'ANNEE

Dossier de fin d'étude comptant pour l'attribution du diplôme. Ce dossier a pour but de valider les compétences indispensables au métier par le biais de l'amélioration d'un poste de travail :

- Sécurité
- Ergonomie
- Productivité

#### QUELQUES EXEMPLES DE PROJETS :

- Réalisation de rembarde, silots, cuves vinicoles, oxycoupages de renforts pour structures, tuyauterie...



### POURSUITE D'ETUDES ET DEBOUCHES

- BTS CRCI
- CQPM Soudeur
- MC Soudage
- Soudeur
- Opérateur CN
- Technicien d'atelier
- Chef d'équipe...



pôle formation - CFAI Aquitaine  
05 56 57 44 50  
cfai@cfaiaquaine.org