



BAC PRO MEI



Maintenance des Équipements Industriels



FORMATION DIPLÔMANTE PAR APPRENTISSAGE



ALTERNANCE

- 2 semaines au pôle formation - CFAI
- 2 semaines en entreprise

SITUATION

Formation à Bruges / Tarnos / Périgueux / Reignac (possibilité d'hébergement à Tarnos)

ADMISSION

- Etre âgé de moins de 30 ans
- Classe de 3^{ème} du secondaire, titulaire d'un CAP, d'un BEP ou d'un Baccalauréat
- La durée de la formation est déterminée après étude du dossier scolaire et entretien de motivation
- Valider un projet professionnel lors d'un entretien
- L'admission définitive sera soumise à la signature d'un contrat d'apprentissage avec une entreprise

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Au sein du service maintenance d'une entreprise de fabrication ou d'une entreprise spécialisée dans la maintenance, le **Technicien en Maintenance** doit être capable de réaliser les activités suivantes :

- Intervenir dans les meilleurs délais sur les incidents, pannes ou dysfonctionnements
- Mettre en oeuvre la Maintenance corrective
- Mettre en oeuvre la Maintenance préventive
- Participer à l'amélioration d'équipements nouveaux
- Préparer seul ou avec l'aide de sa hiérarchie les actions de Maintenance

Cette fonction exige des connaissances générales et techniques de bon niveau, une grande polyvalence, l'esprit d'équipe, le goût du travail manuel et une grande disponibilité.

FORMATION EN 1, 2 ou 3 ans

• Enseignement Général par année

Mathématiques	60 h
Sciences	40 h
*Français	60 h
*Histoire géographique	45 h
Anglais	40 h
Économie d'entreprise	24 h
Prévention santé environnement	20 h
*Education physique et sportive	39 h
*Education artistique	22 h

• Enseignement Professionnel par année

Analyse fonctionnelle des systèmes	42 h
Atelier (démontage, travail des métaux, usinage)	60 h
Diagnostic (TP)	20 h
Génie électrique	58 h
Automatisme	30 h
Gestion de production	13 h
Hydraulique, pneumatique	25 h
Gestion de maintenance	15 h
Mécanique, régulation	38 h
Sécurité	5 h
Habilitation électrique, secourisme	12 h
Accompagnement et suivi professionnel	14 h

*sauf BAC PRO MEI 1 an



SECTEURS CONCERNES

- Métallurgie (Aéronautique & Spatial, Constructions Navale et Ferroviaire, Electronique, ...)
- Agroalimentaire
- Bois-Papier-Carton
- Nucléaire, Chimie-Pétrochimie
- Bâtiment-Travaux Publics

OBJECTIFS EN ENTREPRISE

Participation active à :

- La Maintenance préventive :
 - systématique (en fonction d'un échancier)
 - conditionnelle (en fonction d'indicateurs)
- La Maintenance corrective
 - palliative (dépannage provisoire)
 - curative (réparation définitive)
 - améliorative (adaptation et évolution des technologies) dans les domaines : mécanique, électrotechnique, hydraulique-pneumatique, en respectant la sécurité des personnes et des biens.
- L'apprenti(e) bénéficie d'une formation à l'habilitation électrique au Pôle Formation - CFAI Aquitaine.

PEDAGOGIE DE L'ALTERNANCE - SUIVI DES APPRENTIS

- Collaboration pôle formation - CFAI / ENTREPRISE : visites, réunions
- Accompagnement et tutorat pédagogique

RENSEIGNEMENTS ET CANDIDATURE

Dossiers de candidature disponibles sur le site internet
www.formation-maisonindustrie.com

Rendez-vous de l'alternance :
tous les mercredis à 14 h.

La maintenance industrielle, c'est l'ensemble des activités qui permet d'assurer la sûreté de fonctionnement (disponibilité et sécurité) des équipements d'une entreprise (lignes de production, machines, systèmes automatisés, locaux).

En évitant l'arrêt de la production, en améliorant les performances et la sécurité des matériels, la maintenance permet d'augmenter la qualité des produits, de respecter les délais et de diminuer les coûts de production.

C'est pourquoi la maintenance est une fonction stratégique de l'entreprise industrielle, quelle que soit son activité.

PROJET TECHNIQUE DE 2^{EME} ANNEE

Pendant sa formation, l'apprenti doit réaliser un dossier en 3 parties :

- Présentation de l'entreprise,
- Étude de cas traitant d'un équipement pluritechnologique et d'une amélioration à réaliser,
- Comptes rendus techniques d'intervention,

QUELQUES EXEMPLES DE PROJETS :

- Modifications (mécanique) d'un système de transrouleurs pour améliorer la productivité
- Rénovation et adaptation technique d'un banc d'essai hydraulique
- Remise en état d'un réseau électrique d'éclairage pour bâtiment :
 - Remise en état
 - Choix des matériaux dans le but de réduire la consommation
 - Calcul de l'investissement réparti sur plusieurs années avec retour sur investissement...

POURSUITE D'ETUDES ET DEBOUCHES

- BTS Maintenance des Systèmes
- Technicien en maintenance, mécanicien, ...



pôle formation - CFAI Aquitaine

05 56 57 44 50

cfai@cfai-aquitaine.org