



BTS MS



Maintenance des Systèmes

OPTION Systèmes de Production



FORMATION DIPLOMANTE PAR APPRENTISSAGE



OBJECTIFS DE LA FORMATION

Le Technicien Supérieur en Maintenance des Systèmes de Production, option A, qu'il soit au sein d'une entreprise de fabrication ou d'une entreprise spécialisée en maintenance, doit, selon son profil et son expérience, être capable d'assurer plusieurs des missions suivantes :

- Intervenir sur des incidents, pannes ou dysfonctionnements
- Coordonner les travaux des différentes activités du service maintenance
- Prévenir les pannes et les incidents de fonctionnement en inspectant et contrôlant les équipements et en gérant les moyens de diagnostic et de sécurité
- Définir et mettre en oeuvre la maintenance préventive
- Améliorer les performances des outils de production
- Contribuer à l'intégration et à la mise en service de nouveaux moyens de production
- Participer à l'organisation et à la gestion du service maintenance
- Participer à la stratégie de maintenance de l'entreprise

Cette fonction exige des connaissances et des savoir-faire techniques et méthodologiques, ainsi qu'un sens aigu de la sécurité, un bon relationnel et des capacités d'expression écrite et orale.

ALTERNANCE

- 2 semaines au pôle formation - CFAI
- 2 semaines en entreprise

SITUATION

Formation à Bruges / Reignac / Périgueux / Tarnos (possibilité d'hébergement à Tarnos)

ADMISSION

- Etre âgé de moins de 30 ans
- Etre titulaire d'un BAC technologique ou professionnel : BAC professionnels Industriels, Electrotechnique..., STI2D, S option SI, autres (nous consulter)
- Valider un projet professionnel lors d'un entretien
- L'admission définitive sera soumise à la signature d'un contrat d'apprentissage avec une entreprise

FORMATION EN 2 ANS

Anglais	120 h
Culture générale	100 h
Mathématiques	150 h
Physique	155 h
Stratégie de maintenance	110 h
Analyse fonctionnelle système	110 h
Automatisme	105 h
Génie électrique	90 h
Hydraulique	30 h
Interventions de maintenance	100 h
Mécanique	135 h
Sécurité (habilitation électrique, gestes et postures, sst, ...) (1ère année)	30 h
Technique recherche d'emploi (cv, oral de recrutement...) (2ème année)	12 h
Conduite et gestion de projet (2ème année).	50 h

LA FORMATION EN ENTREPRISE



SECTEURS CONCERNES

- Métallurgie (Aéronautique & Spatial, Automobile, Constructions Navale et Ferroviaire, Electronique, ...),
- Agroalimentaire,
- Chimie-Pétrochimie,
- Bois-Papier-Carton,
- Bâtiment-Travaux Publics...

OBJECTIFS EN ENTREPRISE

- S'exprimer oralement ou par écrit sur des problèmes techniques en intégrant les dimensions économiques et humaines
- Améliorer les systèmes existants et contribuer à l'intégration de nouveaux moyens de production
- Réaliser des études de fiabilité et de disponibilité et mettre des actions en place
- Réaliser des interventions de maintenance préventive et corrective

PEDAGOGIE DE L'ALTERNANCE - SUIVI DES APPRENTIS

- Collaboration pôle formation - CFAI / ENTREPRISE : visites, réunions, partage des expériences..

RENSEIGNEMENTS ET CANDIDATURE

Dossiers de candidature disponibles sur le site internet www.formation-maisonindustrie.com

Rendez-vous de l'alternance : tous les mercredis à 14 h.

DOMAINES D'INTERVENTION

MAINTENANCE - AMELIORATION - ORGANISATION - CONDUITE - COMMUNICATION

- Le technicien supérieur de maintenance des systèmes est amené à intervenir en :
 - Maintenance corrective : mise en oeuvre et optimisation de la maintenance
 - Maintenance préventive : systématique, conditionnelle et prévisionnelle
- Il doit développer une pleine autonomie dans l'activité amélioration et organisation de la fonction maintenance.
- Il doit se montrer force de proposition et savoir présenter aux équipes, direction et clients les solutions préconisées.
- Il prend la responsabilité de l'installation qui lui est confiée, pour assurer la mise en fonctionnement, les réglages, paramétrages et optimisation des installations.

PROJET TECHNIQUE DE 2^{EME} ANNEE

Mémoire de fin d'étude et soutenance comptant pour l'attribution du diplôme. Ce projet a pour but de valider les compétences indispensables au métier, tant sur les aspects techniques que sur les qualités de communication écrite et orale.

QUELQUES EXEMPLES DE PROJETS :

- création et mise en place de plans de maintenance sur système automatisé
- intégration d'outils d'aide au diagnostic dans des systèmes de production
- préparation et participation à des interventions lourdes de maintenance corrective

POURSUITE D'ETUDES ET DEBOUCHES

- Licence Professionnelle
- Bachelor
- Diplôme d'Ingénieur
- Responsable d'une équipe, d'un service ou d'une entreprise de maintenance...



pôle formation - CFAI Aquitaine
05 56 57 44 50
cfai@cfai-aquitaine.org